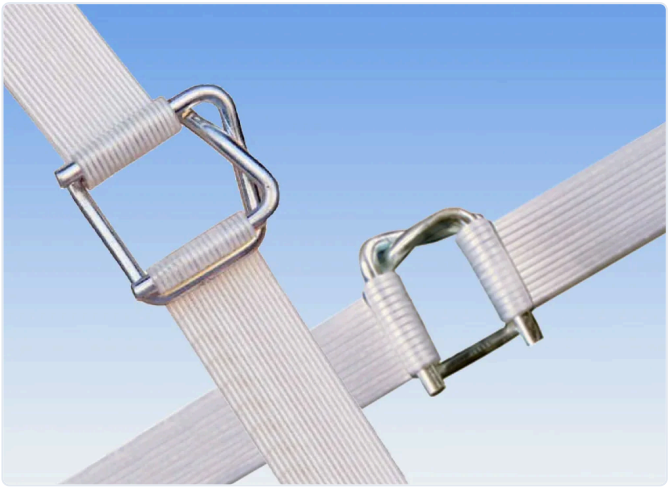
Veneta Imballaggi Srl
Via Villafontana 291 – 37050 Villafontana di Oppeano (VR)
39 045 7145181 | info@venetaimballaggi.eu

Dispositivi di Giunzione Metallici

I dispositivi di giunzione metallici (sigilli o giunti) sono gli accessori indispensabili per chiudere e fissare le reggette metalliche dopo la tensionatura. Disponibili in diverse tipologie a seconda del metodo di chiusura e del tipo di reggetta utilizzata, garantiscono una giunzione sicura e permanente che mantiene la tensione applicata per tutta la durata del trasporto.



Tipologie disponibili

Sigillo a U (percussione)

Il tipo più diffuso. Si aggrappa attorno alle due estremità sovrapposte della reggetta tramite pinza aggraffatrice. Rapido e sicuro.

- Applicazione: pinza manuale o pneumatica
- Compatibile con: reggetta metallica lucida e bluata
- Larghezze: 16 – 19 – 25 – 32 mm

Sigillo a pressione

Si chiude per deformazione meccanica tramite apposita pinza. Offre una giunzione particolarmente solida e resistente al distacco.

- Applicazione: pinza a pressione dedicata
- Compatibile con: reggetta metallica e composita
- Larghezze: 19 – 25 – 32 mm

Giunto a sovrapposizione

Utilizzato con reggiatrici automatiche o semiautomatiche. La chiusura avviene per deformazione a freddo delle linguette del giunto stesso.

- Applicazione: reggiatrice automatica
- Compatibile con: reggetta metallica
- Larghezze: 16 – 19 mm

Caratteristiche tecniche

Caratteristica	Dettaglio
Materiale	Acciaio zincato o naturale
Finitura	Zincata (anticorrosione) o naturale
Larghezze compatibili	16 – 19 – 25 – 32 mm
Confezione	Scatola da 1.000 pz
Resistenza al distacco	Pari o superiore alla reggetta

> *Scegliere sempre il sigillo della larghezza corrispondente alla reggetta utilizzata.*

Guida alla scelta

Reggetta	Sigillo consigliato	Attrezzo
Metallica lucida / bluata	Sigillo a U	Pinza aggraffatrice
Metallica pesante	Sigillo a pressione	Pinza a pressione
Composita PET	Giunto a cricchetto	Tensionatore composita
Uso automatico	Giunto a sovrapposizione	Reggiatrice automatica

Conservazione

- Conservare in luogo asciutto per evitare ossidazione
- Tenere separati per larghezza per evitare errori di applicazione